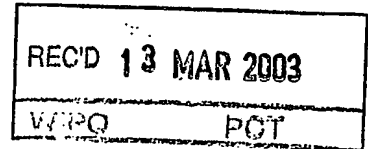
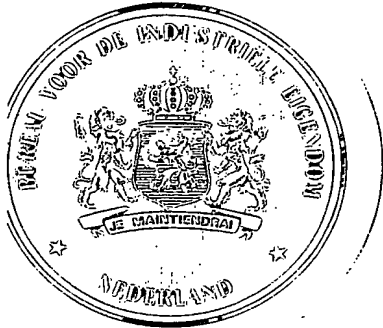


KONINKRIJK DER



NEDERLANDEN

Bureau voor de Industriële Eigendom



Hierbij wordt verklaard, dat in Nederland op 14 januari 2002 onder nummer 1019739,

ten name van:

FOUNTAIN TECHNOLOGIES B.V.

te Capelle a.d. IJssel

een aanvraag om octrooi werd ingediend voor:

"Ordner en werkwijze voor aanbieden van ordners",

en dat de hieraan gehechte stukken overeenstemmen met de oorspronkelijk ingediende stukken.

Rijswijk, 20 januari 2003

De Directeur van het Bureau voor de Industriële Eigendom,
voor deze,

Mw. M.M. Enhus

**PRIORITY
DOCUMENT**

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

10 19739

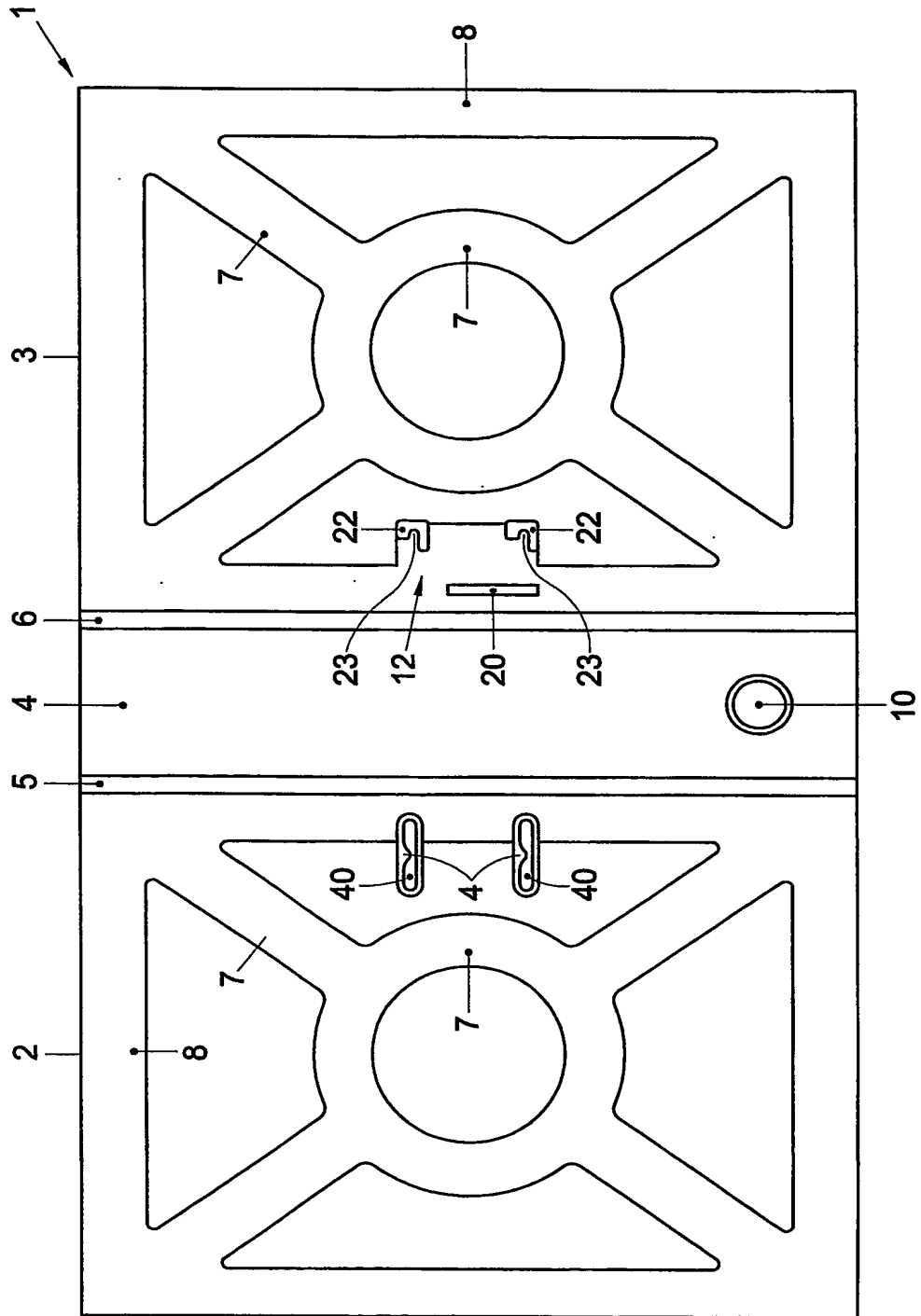
B. v. d. I.E.

14 JAN. 2002

UITTREKSEL

Ordner, voorzien van ten minste een voorkaft, een achterkaft, een rug en ten minste één beugel voor bevestiging van papier en dergelijke, waarbij het voorkaft, het achterkaft en de rug eendelig zijn vervaardigd, bij voorkeur door spuitgieten uit kunststof, waarbij scharnieren zijn meegevormd voor het verbinden van de kaften met de rug, waarbij koppelmiddelen zijn voorzien voor bevestiging van de of elke beugel aan een van de kaften of de rug.

1019739



10 19739

B. v. d. I.E.

14 JAN. 2002

P58333NL00

Titel: Ordner en werkwijze voor aanbieden van ordners.

De uitvinding heeft betrekking op een ordner. De uitvinding heeft in het bijzonder betrekking op een ordner met ten minste een beugel voor het vastzetten van papier en dergelijke.

Ordners zijn gebruikelijk voorzien van een voorkaft, een achterkaft en een rug, vervaardigd uit karton, eventueel ingesloten in een daaromheen gesealde kunststof bekleding. Voorkaft, achterkaft en rug zijn onderling verbonden door scharnieren. Aan de achterkaft is een beugel vastgezet met behulp van popnagels, blindklinknagels of dergelijke, waardoor een vaste verbinding is verkregen. De beugel bestaat in hoofdzaak uit bijvoorbeeld twee, vier of twintig ringelementen die met behulp van een open- en sluitmechanisme kunnen worden gedeeld, zodat papier met perforaties daarop kan worden geschoven, waarna de ringen worden gesloten voor het vastzetten van het papier. Dergelijke ordners zijn bijvoorbeeld bekend als multo-map, twee- of vier-rings ordner of dergelijke.

Deze bekende ordners hebben het nadeel dat deze in lege toestand relatief veel ruimte innemen. Immers, de beide kaften kunnen niet tegen elkaar worden gevouwen aangezien de of elke beugel daartussen wordt gesloten, terwijl ordners in geopende toestand, waarbij de voor- en achterkaft en de rug ongeveer in een vlak liggen, niet kunnen worden gestapeld daar genoemde beugels daarboven uitsteken. Een verder nadeel van deze bekende ordners is dat deze relatief ingewikkeld zijn in vervaardiging, waardoor deze bijzonder kostbaar zijn. Bovendien kunnen de metalen delen eenvoudig tot beschadiging van de in de ordner op te bergen papieren en de omgeving leiden, met name door de metalen bevestigingsmiddelen.

De uitvinding beoogt een ordner van de in de aanhef beschreven soort, waarbij de genoemde nadelen zijn vermeden, met behoud van de

82

voordelen daarvan. Daartoe wordt een ordner volgens de uitvinding gekenmerkt door de maatregelen volgens conclusie 1.

Bij een ordner volgens de uitvinding wordt het voordeel bereikt dat de beugel of beugels en de kaft, opgebouwd uit voorkaft, achterkaft en rug
5 los van elkaar kunnen worden vervaardigd, opgeborgen en getransporteerd, terwijl deze relatief eenvoudig gekoppeld kunnen worden voor het samenstellen van een geschikte ordner. Bij voorkeur wordt de kaft vervaardigd door spuitgieten met geïntegreerde scharnieren, waarbij eerste koppelmiddelen worden meegevormd, terwijl de beugels van tweede
10 koppelmiddelen zijn voorzien, voor samenwerking daarmee. Spuitgieten van de kaft biedt het voordeel dat dit bijzonder snel en eenvoudig kan worden gevormd, zonder scherpe delen en eendelig is, zodat verdere productiestappen niet noodzakelijk zijn, anders dan genoemde eenvoudige koppeling van eerste en tweede koppelmiddelen, bij voorkeur direct
15 voorafgaand aan gebruik.

De kaften kunnen eenvoudig plat op elkaar worden gestapeld, in geopende toestand of in samengevouwen toestand, terwijl de beugels los kunnen worden verpakt. Daardoor nemen de ordners bijzonder weinig ruimte in.

20 In een voordelige uitvoeringsvorm kan de of elke beugel met de tweede koppelmiddelen in de vorm van geleidemiddelen in de eerste koppelmiddelen, in de vorm van verdere geleidemiddelen worden geschoven en daarin worden vastgezet door verende klemmiddelen. Daardoor is koppeling bijzonder eenvoudig mogelijk, terwijl daarop tijdens gebruik
25 werkende krachten de beugel niet eenvoudig kunnen losmaken.

De eerste koppelmiddelen kunnen zijn meegespuitsgiet in kunststof maar kunnen ook als inserts worden meegespuitsgiet, bijvoorbeeld metalen of kunststof inserts.

Bij kunststof spuitgieten van de kaften verdient het de voorkeur
30 ten minste een deel van de buitenzijde van de kaft, in het bijzonder een deel

van de rug te voorzien van een schrijfbaar oppervlak, in het bijzonder door labellen daarvan. In een bijzonder voordelige vorm wordt daarbij gebruik gemaakt van inmould labellen. Daardoor kan nog eenvoudiger een ordner worden verkregen met een aangenaam uiterlijk en praktische
5 toepasbaarheid. Overigens kan de kaft, in het bijzonder aan de buitenzijde, eenvoudig van een gewenste structuur worden voorzien door inmould labellen.

De kaft is bij voorkeur voorzien van verstijvmiddelen zoals ribben, ruggen of dergelijke, bij voorkeur aan de naar binnen gekeerde zijde
10 van de kaft. Daardoor kan de kaft relatief dun worden gespuitsgiet, met daardoor een korte cyclustijd en relatief weinig materiaal, terwijl toch een aangenaam uiterlijk wordt verkregen bij voldoende stijfheid.

De uitvinding heeft voorts betrekking op een set van een kaft en ten minste een beugel, waarbij de kaft is voorzien van eerste
15 koppelmiddelen en de beugel van tweede koppelmiddelen, zodanig dat de of elke beugel eenvoudig met een kaft kan worden verbonden voor de vorming van een ordner.

De uitvinding heeft bovendien betrekking op een werkwijze voor het aanbieden van ordners, gekenmerkt door de maatregelen volgens
20 conclusie 12.

Bij een dergelijke werkwijze kunnen kaften vlak of samengevouwen worden verpakt, althans gestapeld in een relatief kleine ruimte, terwijl de beugels los daarvan kunnen worden opgeborgen. Pas
later, bijvoorbeeld vlak voor gebruik hoeven de ordners te worden
25 samengesteld.

In de verdere volgconclusies zijn nadere voordelige uitvoeringsvormen van een ordner of werkwijze volgens de uitvinding gegeven. Ter verduidelijking van de uitvinding zullen uitvoeringsvormen van een ordner, set en werkwijze volgens de uitvinding nader worden
30 toegelicht aan de hand van de tekening. Daarin toont:

figuur 1 een omslag van een ordner volgens de uitvinding, in geopende toestand, vanaf de binnenzijde gezien;

figuur 2 in zijaanzicht opengeslagen de omslag volgens figuur 1;

figuur 3 in perspectivisch aanzicht schematisch een beugel voor een
5 ordner volgens de uitvinding;

figuur 4 in zijaanzicht een ordner volgens de uitvinding, in gesloten toestand, samengesteld uit een omslag volgens figuur 1 en 2 en een beugel volgens figuur 3;

figuur 5 – 7 in drie stappen het positioneren van een beugel volgens
10 figuur 3 in een omslag volgens figuur 1 en 2;

figuur 8 schematisch in doorsneden zijaanzicht een matrijs voor het vervaardigen van een omslag volgens figuur 1 en 2, in een eerste fase van vervaardiging; en

figuur 9 de matrijs volgens figuur 8 tijdens een tweede fase van
15 vervaardiging van de omslag.

In deze beschrijving hebben gelijke of corresponderende delen gelijke of corresponderende verwijzingscijfers.

Figuur 1 toont in opengeslagen toestand vanaf de binnenzijde gezien een omslag 1 te noemen kapt voor een ordner 100 volgens de
20 uitvinding, welke omslag is voorzien van een voorkaft 2, een achterkaft 3 en een beugel 4, onderling scharnierend met elkaar verbonden via scharnieren 5, 6. De omslag 1 is bij voorkeur eendelig vervaardigd door spuitgieten, bijvoorbeeld als nog nader te beschrijven in een matrijs zoals getoond in figuur 8 en 9. De omslag kan in de in figuur 1 en 2 getoonde, relatief vlakke
25 stand eenvoudig worden gespuutgiet, waarbij de scharnieren 5, 6 van het living hinge type zijn. Geschikte kunststoffen zullen voor de vakman direct duidelijk zijn.

Ter verstijving van ten minste het voorkaft 2 en het achterkaft 3 zijn verstijvingsribben 7 en een enigszins verdikte rand 8 voorzien, welke
30 aan de buitenzijde 9 is afgerond ter verfraaiing en ter vereenvoudiging van

de vervaardiging. Bovendien is een dergelijke afronding voordelig tijdens gebruik en wordt beschadiging daardoor eenvoudiger verhinderd. In de rug 4 is een opening 10 getoond zoals gebruikelijk bij ordners, waardoorheen bijvoorbeeld een vinger kan worden gestoken voor het uit een kast trekken van de ordner. De omslag 1, in het bijzonder de rug 4 kan aan de buitenzijde 11 eenvoudig zijn voorzien van beschrijfbaar delen, bijvoorbeeld door in-mould labelen. Ook kan aan de buitenzijde 11 en/of de binnenzijde van de omslag 1 een afwerklaag zijn voorzien, bijvoorbeeld textuur, aangebracht met behulp van in-mouldlabeltechniek, druktechniek of dergelijke. Textuur kan ook worden verkregen door geschikte aanpassing van de betreffende wanddelen van de matrijs.

Op het achterkast 3 zijn nabij de rug 4 eerste koppelmiddelen 12 voorzien waarin een beugel 13, bijvoorbeeld als getoond in figuur 3, kan worden vastgezet na vorming van de omslag 1, meer in het bijzonder 15 voorafgaand aan gebruik van de ordner 100. Dergelijke beugels 13 zijn uit de praktijk genoegzaam bekend uit ordners. De beugel 13 zal derhalve niet verder worden beschreven voor zover niet noodzakelijk voor een goed begrip van de uitvinding.

De beugel 13 omvat een grondplaat 14, bijvoorbeeld met een in 20 hoofdzaak rechthoekige, afgeronde buitenvorm. Op de grondplaat zijn twee gebogen voorste poten 15 bevestigd alsmede onderling verbonden achterste poten 16 welke eveneens zijn gebogen en met behulp van een hendel 17 tegen de voorste poten 15 kunnen worden bewogen of daarvan kunnen worden weggezwenkt, in welke laatste stand papier en dergelijke over de 25 voorste beugels 15 kan worden geschoven met geschikte perforaties. De voorste poten 15 zijn positie vast met de grondplaat 14 verbonden. De grondplaat 14 en de voorste poten 15 vormen tezamen in hoofdzaak tweede koppelmiddelen 18 welke kunnen samenwerken met de eerste koppelmiddelen 12, op nader te beschrijven wijze, voor het in de omslag 1 30 vastzetten van de beugel 13. De eerste koppelmiddelen omvatten

geleidemiddelen 20, welke kunnen samenwerken met ten minste een
 langsrand 21 van de grondplaat 14 als tweede geleidemiddelen, waarbij een
 tweetal klemmiddelen 22 is voorzien in de eerste koppelmiddelen voor
 vastzetten van de beugel 13 in de geleidemiddelen 20. Daartoe zijn de
 5 klemmiddelen 22 voorzien van uitsparingen 23 waarin de voorste poten 15
 kunnen worden vastgezet. In figuur 5 – 7 is in een drietal stappen nader
 toegelicht hoe de beugel in de eerste koppelmiddelen 12 wordt vastgezet. Ter
 verduidelijking is in de figuren 5 – 7 de beugel 13 slechts schematisch
 weergegeven, onder weglating van de zwenkarm 17, veermiddelen 19 en
 10 dergelijke. De poten 15, 16 zijn in doorsnede weergegeven op de grondplaat
 14, waarbij schematisch de verdere poten 15, 16 daartussen zijn ingetekend
 (in projectie).

De eerste koppelmiddelen 12 omvatten een eerste geleidemiddel 20
 in de vorm van een in hoofdzaak rechte geleiding met een ongeveer L-
 15 vormige dwarsdoorsnede. Zoals duidelijk blijkt uit figuur 4 is dit geleide-
 element 20 zodanig geplaatst dat de langsrand 21 van de grondplaat 14
 daaronder kan worden geschoven over bijvoorbeeld ongeveer de halve lengte
 L van de grondplaat 14, zodanig dat de langsrand 21 daaronder wordt
 vastgehouden. Op afstand van het geleide-element 20 is een tweetal
 20 klemelementen 22 geplaatst, eveneens met een in hoofdzaak L-vormige
 dwarsdoorsnede, zodanig dat de tegenover de langsrand 21 gelegen tweede
 langsrand 24 daaronder kan worden geschoven. Deze situatie is in
 doorgesneden aanzicht getoond in figuur 7a. Duidelijk is dat daarbij de
 grondplaat 14 is opgesloten tussen enerzijds het vlak 25 van het achterkaf
 25 3 en anderzijds het geleide-element 20 en de klemelementen 22. De
 klemelementen 22 omvatten elk een flens 26 welke zich ongeveer evenwijdig
 aan het vlak 25 van het achterkaf 3 uitstrekken, in welke flenzen 26 de
 uitsparingen 23 zijn aangebracht. De uitsparingen 23 zijn open aan de naar
 het geleide-element 20 gekeerde zijde. In inschuifrichting S gezien
 30 voorliggend is achter elke uitsparing 23 een tong 28 voorzien, welke verder

uitsteekt vanaf de wand 29 dan het tegenovergelegen flensdeel 30 en dient als vangmiddel.

De beugel 13 kan als volgt worden geplaatst.

De beugel wordt met de grondplaat 14 op het achterkaf 3 gezet, enigszins naast het in figuur 5, 6 en 7 bovenste klemelement 22, waarbij de grondplaat 14 enigszins wordt verdraaid, zodanig dat de lengte-as I daarvan een hoek α insluit met de inschuifrichting S. Vervolgens wordt de eerste boog 31, in figuur 5 onder getekend, langs het bovenste klemelement 22A geschoven tot tussen het geleide-element 20 en het flensdeel 30 van het onderste klemelement 22B. Deze stand is getoond in figuur 6. Vervolgens wordt de beugel 13 in de inschuifrichting S verder doorgedrukt, daarbij ten minste de klemelementen 22 enigszins elastisch vervormend, zover tot de onderste boog 31 aanloopt tegen de tong 28 van het onderste klemelement 22B, waarbij de betreffende voorste poot 15 van de boog 31 in de betreffende uitsparing 23 wordt opgenomen. Alsdan zal automatisch de voorste poot 15 van de andere boog 32 opgenomen worden in de opening 23 van het in figuur 6 bovenste klemelement 22A, zodanig dat de lengte-as I wordt teruggedraaid totdat deze zich evenwijdig uitstrekt aan de inschuifrichting S. In deze toestand is de beugel 13 tegen elke beweging gezekeerd in de eerste koppelmiddelen 12, zoals getoond in figuur 7. Het geleide-element 20 en/of de klemelementen 22, welke bij inschuiven enigszins elastisch zijn vervormd, zullen hun oorspronkelijke vorm weer terugginnemen voor het nog beter vastzetten van de beugel 13. Eventueel kan in de liggende flens 33 van het geleide-element 20 een verdere uitsparing zijn voorzien (niet getoond) waarin de achterste poot 16 van de onderste boog 31 kan worden opgenomen, zodat de beugel 13 nog beter tegen beweging, in het bijzonder rotatie is gezekeerd.

Het zal duidelijk zijn dat ook allerlei andere middelen kunnen zijn voorzien voor het vastzetten van de beugel 13 aan de omslag 1, in het bijzonder tegen het achterkaf 3, bijvoorbeeld klikmiddelen die om de poten

heengrijpen, zoals schematisch weergegeven in figuur 7B, waar de voorste poot 15 en/of de achterste poot 16 in de inschuifrichting S eenvoudig ingeschoven kan worden toch daaruit niet meer kan worden losgetrokken. Een dergelijk klemelement 22 kan op vergelijkbare wijze via een staand wanddeel 29 met het vlak 25 zijn verbonden. Ook kunnen bijvoorbeeld op het kaft 3 pennen zijn voorzien, welke zich ongeveer haaks op het vlak 25 uitstrekken of daarmee een stompe hoek insluiten, welke pennen bij opschuiven van de grondplaat 14 elastisch kunnen vervormen en kunnen terugveren in openingen in de grondplaat, waarbij wederom bijvoorbeeld langsranden 21, 24 van de grondplaat 14 worden geleid door geleide-elementen zoals geleide-element 20. Deze en vele variaties worden geacht binnen het door de conclusies geschetste raam van de uitvinding te vallen.

Een ordner 100 volgens de uitvinding kan als volgt worden gebruikt.

Een reeks omslagen 1 wordt in vlakke toestand in een verpakking geplaatst, bijvoorbeeld een doos, waarin de omslagen 1 eenvoudig compact kunnen worden verpakt. Anders dan bij bestaande ordners is hierbij nagenoeg geen sprake van ruimteverlies binnen de verpakking. Een gelijk aantal beugels 13 wordt apart van de omslagen 1 verpakt, althans los daarvan. In deze toestand worden de samenstellen getransporteerd naar gebruikers. Voorafgaand aan gebruik wordt een omslag 1 uit de verpakking genomen, wordt een beugel 13 daarop vastgezet, bij voorkeur op eerder beschreven wijze, waarna de ordner gereed is voor gebruik. Papier en dergelijke, zoals in onderbroken lijnen weergegeven in figuur 4, kan op de beugel 13 worden vastgezet, op op zichzelf bekende wijze. Vervolgens kan de ordner 100 worden gesloten door het voorkaft 2 over het papier P te vouwen. In het voorkaft 2 zijn twee openingen 40 voorzien met klemlippen 41, zoals bij bekende ordners, waarmee het voorkaft 2 op de beugel 13 in het bijzonder de poten 15, 16 kan worden vastgezet.

In figuur 8 is een matrijs 50 getoond, omvattende een eerste deel 51 en een tweede deel 52, waarbij in het tweede deel 52 een beweegbaar wanddeel 53 is voorzien, vanaf buiten de matrijs 50 bedienbaar door armen 54, schematisch weergegeven in figuur 8 en 9. Binnen de matrijs 50 is een matrijsholte 55 uitgespaard waarvan het beweegbare wanddeel 53 een gedeelte bepaalt, in welke matrijsholte 55 de omslag 1 kan worden gevormd. Bij aanvang van spuitgieten wordt kunststof in de matrijsholte 55 gebracht met teruggetrokken beweegbaar wandgedeelte 53, dat wil zeggen dat de ruimte van de matrijsholte 55 relatief groot is. Vervolgens wordt wanneer de matrijsholte 55 nagenoeg geheel is gevuld met kunststof, bijvoorbeeld meer dan 80%, het beweegbare wanddeel 53 in de richting van het eerste deel 51 bewogen, waardoor het volume van de matrijsholte afneemt tot het gewenste eindvolume, waarbij of waarna op gebruikelijke wijze nadruk wordt aangebracht voor het volledig vullen van de matrijsholte en het verkrijgen van een in hoofdzaak spanningsvrij product. In de in figuur 9 getoonde stand is een omslag 1 geheel maatvast gevormd. Duidelijk is dat tijdens het spuitgieten de matrijs 50 gesloten wordt gehouden, schematisch weergegeven door sluitelementen 56. Met een dergelijke werkwijze kan op bijzonder eenvoudige wijze een omslag worden vervaardigd die relatief maatvast is, bij gebruik van relatief lichte gereedschappen, waarbij bovendien een grote mate van vrijheid in keuze van kunststof wordt verkregen. Immers, als gevolg van het beweegbare wanddeel worden tijdens het grootste deel van het vullen van de matrijs ruime vloeiwegen verkregen, zodat zowel kunststoffen met hoge als met hele lage melt kunnen worden toegepast.

De uitvinding is geenszins beperkt tot de in de beschrijving en tekeningen getoonde uitvoeringsvoorbeelden. Vele variaties daarop zijn mogelijk binnen het door de conclusies geschetste raam van de uitvinding.

Zo kunnen de beugels op allerlei wijzen worden vastgezet op de omslag. Daarbij kunnen bijvoorbeeld ook schroefmiddelen, klemmiddelen en

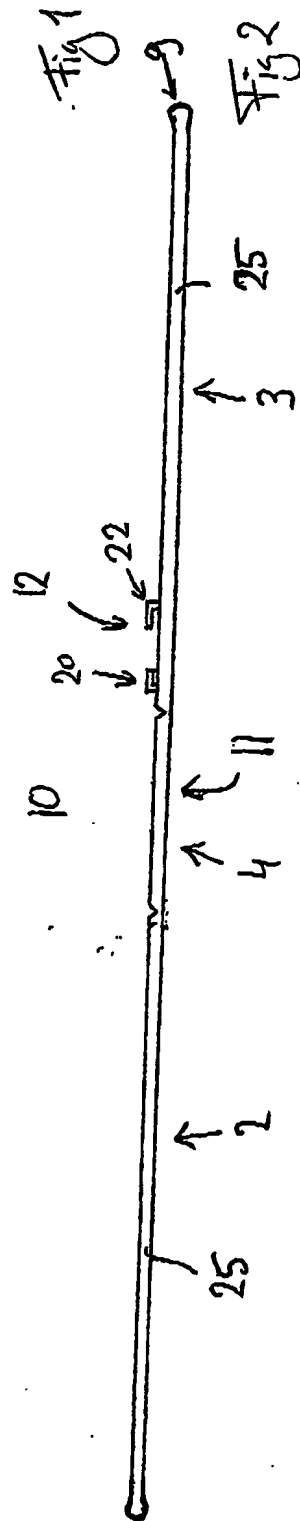
dergelijke worden toegepast, met name voor toepassing van een beschreven werkwijze waarbij omslagen en beugels afzonderlijke worden aangeleverd en bij voorkeur direct voorafgaand aan gebruik pas worden samengesteld. Met een dergelijke werkwijze worden bijzondere voordelen bereikt, met

5 name in opslag en transport. Bij een dergelijke werkwijze kunnen overigens ook andersoortige materialen worden toegepast, bijvoorbeeld gedeeltelijk of geheel uit karton of uit kunststof plaat gevormde kaften en dergelijke. Omslagen voor gebruik bij een ordner volgens de uitvinding kunnen ook op andere wijze worden gespuitsgiet, in andere, meer conventionele

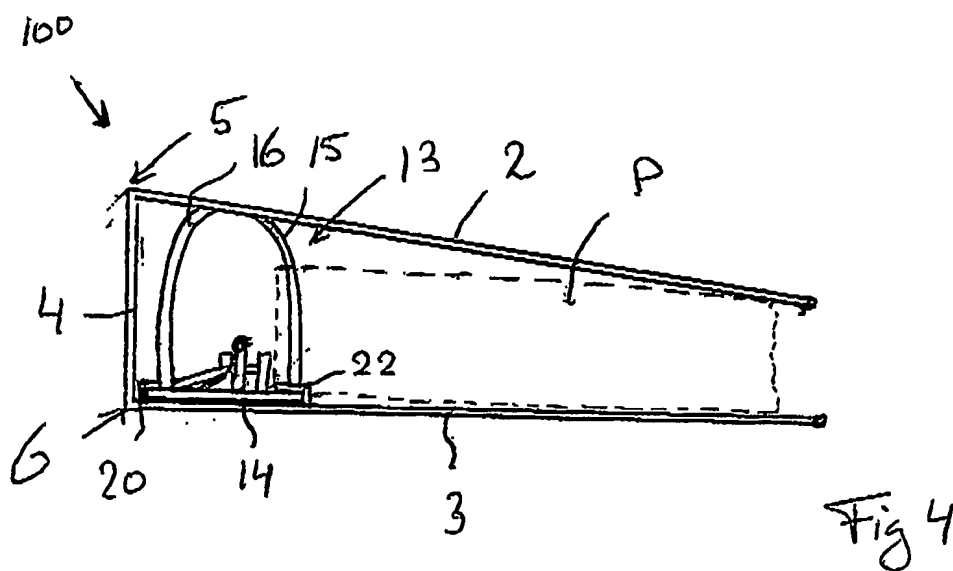
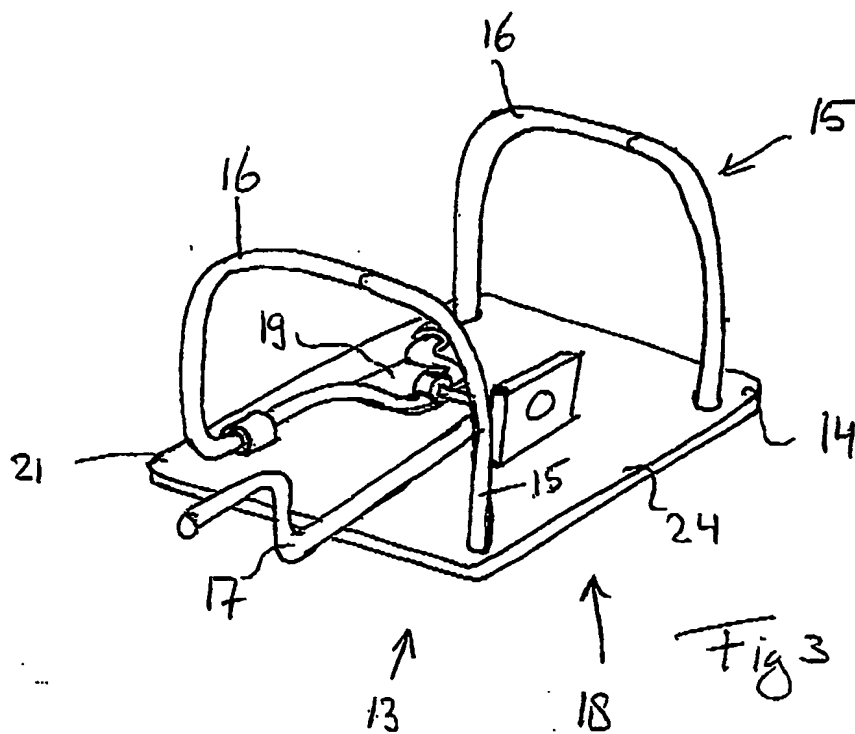
10 spuitgietinrichtingen. Zoals beschreven kunnen ook andersoortige beugels worden toegepast, bijvoorbeeld drie-, vier- of meerringsbanden die op dezelfde of op vergelijkbare wijze op een omslag kunnen worden vastgezet. Eventueel kunnen beugels ook vanaf een buitenzijde van de omslag worden geplaatst, door de poten door spleetvormige openingen te drukken en aan de

15 binnenzijde vast te zetten.

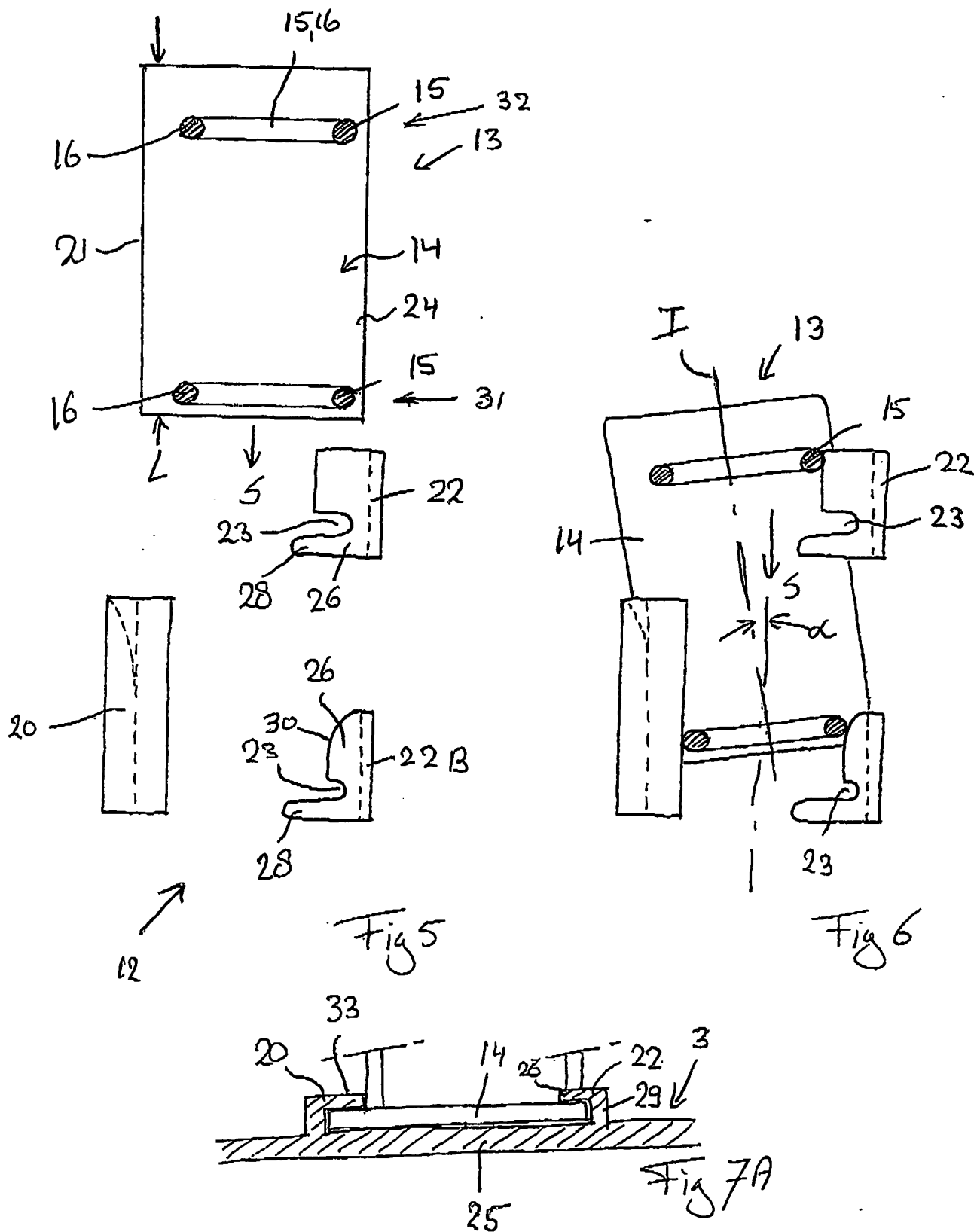
Deze en vele vergelijkbare variaties worden geacht binnen het door de conclusies geschetste raam van de uitvinding te vallen.



10 19739



1019733



1019739

Fig 5

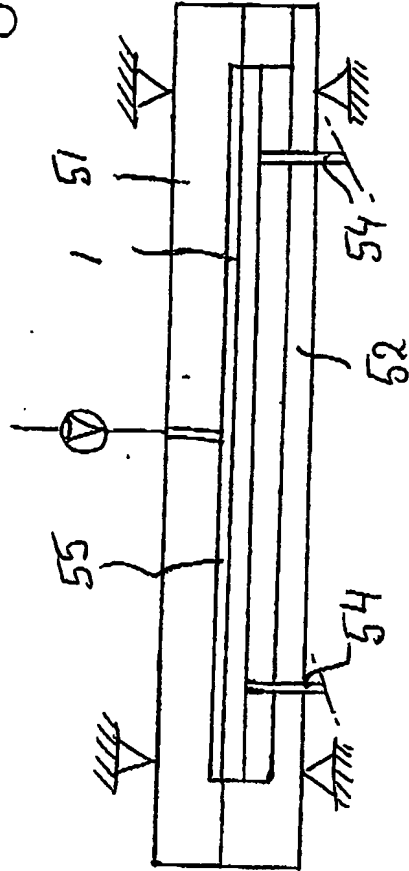


Fig 8

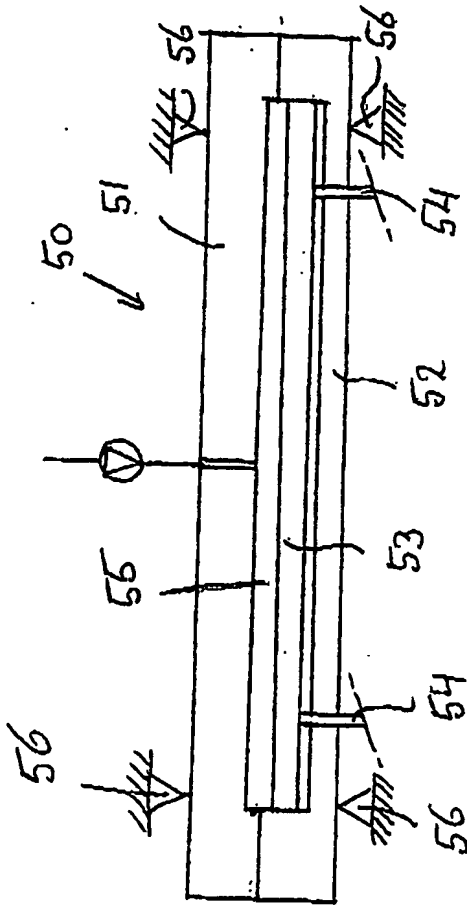


Fig 7

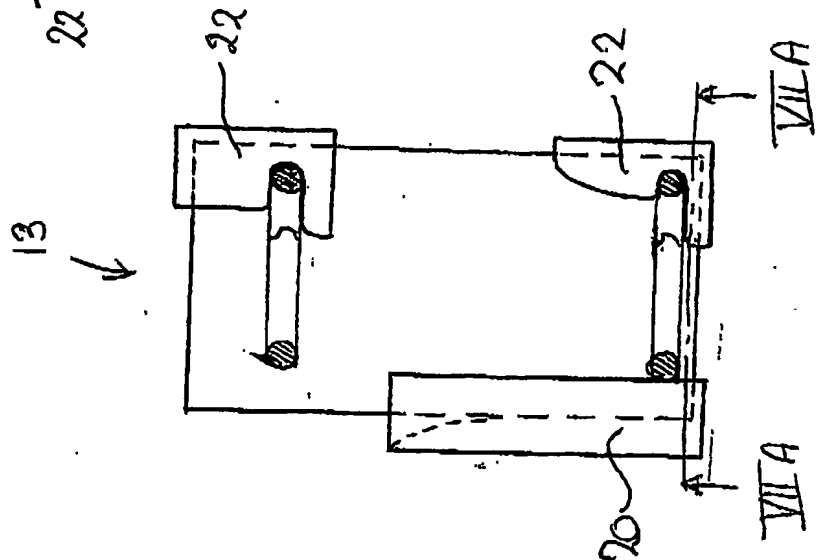


Fig 6

